

A D V A N C E R

— built from ambition —



PRÉSENTATION DE LA GAMME A-SERIES  
POUR LES SEMI-REMORQUES FRIGORIFIQUES

 THERMO KING

— DÉCOUVREZ L'ADVANCER

# La nouvelle référence dans le monde des semi-remorques frigorifiques

L'ambition est au cœur de l'Advancer. Ici, notre ambition de **repousser plus loin les limites** rejoint votre impératif de toujours satisfaire vos clients et d'améliorer vos processus.

Le résultat : **une toute nouvelle architecture, véritablement unique**, imprégnée d'innovation radicale.

Ce que votre entreprise va pouvoir en retirer est simple : une meilleure flexibilité opérationnelle, un contrôle de la température sans pareil, et des gains de rentabilité conséquents. Mais avant tout, vous aurez l'assurance que pour chaque livraison la cargaison arrivera à destination avec un respect sans faille des critères clients : chaque jour, tout au long de l'année.

Avec Advancer, vous irez **toujours de l'avant.**



UNE INNOVATION RADICALE  
QUI VOUS ACCOMPAGNERA DANS  
LA TRANSITION VERS LE MONDE DE DEMAIN





DESCENTE EN TEMPERATURE PLUS  
RAPIDE ET PRECISION OPTIMALE  
DU CONTRÔLE EN RÉGIME STABILISÉ

— L'AMBITION

# de transcender vos performances

**Avec Advancer vous bénéficiez des descentes en température les plus rapides actuellement disponibles sur le marché, grâce à une architecture qui fournit plus de puissance au compresseur, ainsi qu'à la possibilité unique d'ajuster le débit d'air dans la semi-remorque indépendamment du régime moteur.**

**UNE MEILLEURE PROTECTION DU CHARGEMENT COMBINÉE À DES COÛTS D'EXPLOITATION RÉDUITS**  
Avec la fonctionnalité débit d'air variable, vous avez la possibilité de programmer le débit d'air le plus adapté à chaque trajet. L'innovation qui réside dans la déconnexion des régimes moteur et ventilateurs évaporateur vous permet de maintenir des plages de température étroitement contrôlées tout en réalisant un gain de consommation conséquent avec un impact acoustique minimal.

**DÉBIT D'AIR ENTIÈREMENT VARIABLE EN ACTION**

**Meilleur rendement énergétique**

Lorsque le chargement transporté nécessite un débit d'air plus faible, vous pouvez réduire le régime des ventilateurs pour obtenir une consommation de carburant minimale. Et vice-versa.

**Une descente en température jusqu'à 40 % plus rapide**

Grâce à une distribution intelligente de l'énergie, vous pouvez profiter d'une vitesse de descente en température inégalée pour les cargaisons plus sensibles aux écarts de température.

**Récupération de température plus rapide après ouvertures de portes**

Pour un refroidissement rapide et efficace, le débit d'air peut être programmé pour être plus élevé uniquement après chaque ouverture de portes.

— L'AMBITION

# d'améliorer votre rentabilité

**L'Advancer n'est pas seulement le champion des performances. Il excelle aussi en termes de consommation de carburant, de temps de disponibilité, de connectivité, de facilité d'entretien. Il vous permettra de réduire considérablement le coût total d'exploitation.**

## UN RENDEMENT INÉDIT POUR DES ÉCONOMIES INÉDITES

Avec la fonctionnalité débit d'air ajustable, l'Advancer permet de réduire la consommation en carburant, ce qui se traduit par des économies. Des composants en nombre réduit et idéalement positionnés pour un entretien plus rapide contribuent à réduire les coûts de maintenance. En conséquence, votre investissement progressif sera généralement rentabilisé en moins de 2 ans.

## UNE TRANSPARENCE TOTALE DE LA CONSOMMATION EN CARBURANT

Le tout nouveau système de commande du régime moteur de l'Advancer (de série sur les modèles A-400 et A-500) offre une visibilité sur la consommation de carburant unique en son genre. Grâce aux capteurs de niveau de carburant, le régulateur électronique vous permet de suivre la consommation de carburant par trajet, le nombre total de litres consommés par heure et la consommation totale / la quantité de carburant restante via la plateforme TrackKing, ou de surveiller la consommation de carburant en instantané via le module de contrôle A-Series.

**30%** — MOINS  
GOURMAND EN  
CARBURANT QUE  
LA MOYENNE DU  
MARCHÉ

**40%** — PLUS EFFICACE  
QUE LA  
MOYENNE  
DU MARCHÉ

— L'AMBITION

# de dépasser vos attentes

LES 3 MODÈLES DE LA GAMME  
AVANCER VOUS FERONT  
BÉNÉFICIER D'AVANTAGES  
UNIQUES SUR LE MARCHÉ

- Les meilleures performances en consommation de carburant
- L'impact environnemental le plus faible
- Le fonctionnement le plus silencieux
- Les puissances frigorifiques les plus élevées
- Les débits d'air à la fois les plus élevés et entièrement ajustables
- Les modules de contrôle et logiciels de régulation les plus évolués
- 2 ans de supervision télématique inclus



## A - 3 6 0

L'EXCELLENCE  
FRIGORIFIQUE  
À L'ÉTAT PUR

Un **moteur** offrant une grande réserve de **puissance**, un débit d'air indépendant du régime moteur et un contrôle précis de la température.



## A - 4 0 0

LA NOUVELLE RÉFÉRENCE  
DANS LE MONDE DES  
SEMI-REMORQUES  
FRIGORIFIQUES

Il est équipé d'une régulation électronique du régime moteur et de fonctionnalités supplémentaires **pour améliorer la consommation en carburant.**



## A - 5 0 0

QUAND LES CARGAISONS  
TRANSPORTÉES  
REQUIÈRENT CE QU'IL  
SE FAIT DE MIEUX

**Modèle phare** combinant la meilleure efficacité en termes de consommation de carburant, de puissance frigorifique et de gestion de la température.



INTERFACE ET LOGICIELS  
TELEMATIQUES DE SERIE

— L'AMBITION

## de vous aider à travailler de façon plus rationnelle

L'Advancer intègre l'intelligence embarquée la plus évoluée dans le domaine des groupes frigorifiques de transport. Exploitez le potentiel de données mises à votre disposition pour optimiser vos processus.

DES SOLUTIONS CONNECTÉES DE SÉRIE

L'Advancer adopte une approche plus proactive de la télématique.

L'Advancer est livré avec un **abonnement gratuit de 2 ans aux solutions connectées** afin que vous puissiez bénéficier des solutions de connectivité les plus évoluées.

TOUT NOUVEAU CONTRÔLEUR A-SERIES

Intuitive, conviviale et facile à utiliser, l'interface de contrôle autorise un ajustement rapide des réglages. Le contrôleur A-Series incorpore également une aide à la décision après apparition de **tout message d'alarme**, indiquant les actions recommandées en priorité par un professionnel.

— L'AMBITION

# de sécuriser votre investissement

**Il est difficile d'anticiper toutes les évolutions à venir dans le transport frigorifique. Avec Advancer, les innovations intégrées seront un atout pour pérenniser votre activité transport, quelles que soient les évolutions à venir.**

## INVESTISSEZ EN TOUTE CONFIANCE

Grâce à la technologie d'hybridation légère 48 V modulaire, l'Advancer est conçu pour s'adapter à diverses sources d'énergie, incluant l'alimentation sur secteur à quai, le fonctionnement hybride, sur batterie d'appoint, essieu générateur ou même panneaux solaires intégrés pour la recharge de la batterie, et ce pour assurer la pérennité de votre investissement.

## AYEZ UNE LONGUEUR D'AVANCE SUR LES RÉGLEMENTATIONS

L'Advancer qui est entièrement conforme à la directive européenne sur les engins mobiles non routiers (NRMM stage V), est aussi le groupe frigorifique de transport le plus silencieux du marché aujourd'hui.

## RÉDUISEZ VOS ÉMISSIONS CARBONE

L'Advancer a été conçu avec des objectifs de durabilité ambitieux. Son processus de production neutre en carbone, sa consommation de carburant et ses émissions de CO<sub>2</sub> réduites ont un impact équivalent à 50 nouveaux arbres plantés par groupe frigorifique.



MISER SUR  
UN FUTUR  
PLUS DURABLE

— L'AMBITION

# de vous aider à assurer la continuité du service

En termes de temps de disponibilité de groupes frigorifiques, l'Advancer est spécialement conçu pour aider à minimiser les entretiens programmés et non programmés. Des composants en nombre réduit et mieux positionnés permettent de combiner un espacement des entretiens de 3 000 heures, des temps d'immobilisation pour entretien réduits et une fiabilité maximale des vos actifs.

## ENTRETIEN PROGRAMMÉ LIMITÉ

Grâce à la qualité des composants utilisés et à une architecture conçue pour faciliter l'entretien, l'Advancer est plus facile et plus rapide à entretenir.

## ENTRETIEN NON PROGRAMMÉ RÉDUIT

Une meilleure visibilité sur le fonctionnement du groupe frigorifique et une assistance proactive via la télématique permettent de réduire les temps d'immobilisation ainsi que les coûts induits.

TAUX DE DISPONIBILITÉ  
SUPÉRIEUR : UN AVANTAGE  
CONCURRENTIEL POUR VOUS

30%

— DE RÉDUCTION  
DE L'ENTRETIEN  
GÉNÉRAL REQUIS

60%

— DE RÉDUCTION  
DES ENTRETIENS  
NON PROGRAMMÉS




**A-400**

## Spécifications

Puissance calorifique	
Puissance en mode thermique -20 °C	10750 W
Débit d'air	
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique - Default @ Refroidissement	5000 m3/hr
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique - Max @ Refroidissement	5500 m3/hr
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique - Default @ Set Point	3400 m3/hr
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique - Max @ Set Point	5000 m3/hr
Niveau de pression acoustique	
Diesel à grande vitesse	65 dB(A)
Puissance en mode électrique	64 dB(A)
Puissance frigorifique	
<b>Puissance frigorifique nette du système à une température ambiante de 30 °C aux conditions ATP</b>	
Puissance en mode thermique 0 °C	16200 W
Puissance en mode thermique -20 °C	8300 W
Puissance en mode secteur 0 °C	13000 W
Puissance en mode secteur -20 °C	6700 W
Poids	
<b>batterie comprise</b>	
Model Standard	830 kg
Moteur	
<b>Nb de cylindres - cm3</b>	
Intervalle d'entretien	3000 h
Alimentation électrique par moteur	
Tension / phase / fréquence	400/3/50 460/3/60
Puissance nominale	9.3 kW

Dimensions	Groupe
Height	2270 mm
Width	2076 mm
Depth	440 mm

## Fonctionnalités et options

Gestion du coût du cycle de vie	
Capteur du niveau de carburant	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Batterie AGM haut de gamme	<input checked="" type="checkbox"/>
Surveillance de la consommation de carburant	<input checked="" type="checkbox"/>
Système de filtration et d'amorçage de carburant	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Garantie 2 ans	<input checked="" type="checkbox"/>
EMI 3000 : intervalles d'entretien étendus	<input checked="" type="checkbox"/>
Systèmes de communication et d'enregistrement de données	
TrackKing - Contrat de 2 ans	<input checked="" type="checkbox"/>
Faisceau EBS Trailer Assist	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Enregistreur de données de maintenance ServiceLog	<input checked="" type="checkbox"/>
Enregistreur de données ComplianceLog	<input checked="" type="checkbox"/>
Wintrac (logiciel d'analyse de données)	<input checked="" type="checkbox"/>
Port USB	<input checked="" type="checkbox"/>
Protection du chargement	
Gaine d'air	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Débit d'air variable	<input checked="" type="checkbox"/>
Redresseur d'air	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
OptiSet™ Plus	<input checked="" type="checkbox"/>
Protection antigel du contrôle de sortie d'air	<input checked="" type="checkbox"/>
Contacteurs de porte	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Permutation automatique en mode thermique/électrique	<input checked="" type="checkbox"/>
Personnalisation	
Panneau solaire	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Chargeur de batterie pour hayon élévateur	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Réservoir de carburant (plastique 230 l ou aluminium 190 l)	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Fonctionnement silencieux grâce à la fonction Whisper	<input checked="" type="checkbox"/>
Raccordement électrique sécurisé pour des accessoires de tiers	<input checked="" type="checkbox"/>
Simplicité d'utilisation	
Affichage combiné triple (indications : carburant, alarmes, températures)	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Notifications d'alarme proactives	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>

Non disponible       Fonction standard  
 Option: installé en usine       Option: fournie par le concessionnaire


**A-360**

## Spécifications

Puissance calorifique	
Puissance en mode thermique -20 °C	10750 W
Débit d'air	
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique - Default @ Refroidissement	5000 m <sup>3</sup> /hr
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique - Max @ Refroidissement	5500 m <sup>3</sup> /hr
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique - Default @ Set Point	3400 m <sup>3</sup> /hr
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique - Max @ Set Point	5000 m <sup>3</sup> /hr
Niveau de pression acoustique	
Diesel à grande vitesse	65 dB(A)
Puissance en mode électrique	64 dB(A)
Puissance frigorifique	
<b>Puissance frigorifique nette du système à une température ambiante de 30 °C aux conditions ATP</b>	
Puissance en mode thermique 0 °C	15600 W
Puissance en mode thermique -20 °C	8100 W
Puissance en mode secteur 0 °C	12700 W
Puissance en mode secteur -20 °C	6600 W
Poids	
<b>batterie comprise</b>	
Model Standard	830 kg
Moteur	
<b>Nb de cylindres - cm<sup>3</sup></b>	
Intervalle d'entretien	3000 h
Alimentation électrique par moteur	
Tension / phase / fréquence	400/3/50 460/3/60
Puissance nominale	9.3 kW

Dimensions	Groupe
Height	2270 mm
Width	2076 mm
Depth	440 mm

## Fonctionnalités et options

Gestion du coût du cycle de vie	
Capteur du niveau de carburant	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Batterie AGM haut de gamme	<input checked="" type="checkbox"/>
Surveillance de la consommation de carburant	<input type="checkbox"/>
Système de filtration et d'amorçage de carburant	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Garantie 2 ans	<input checked="" type="checkbox"/>
EMI 3000 : intervalles d'entretien étendus	<input checked="" type="checkbox"/>
Systèmes de communication et d'enregistrement de données	
TrackKing - Contrat de 2 ans	<input checked="" type="checkbox"/>
Faisceau EBS Trailer Assist	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Enregistreur de données de maintenance ServiceLog	<input checked="" type="checkbox"/>
Enregistreur de données ComplianceLog	<input checked="" type="checkbox"/>
Enregistreur de données indépendant TouchLog	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Enregistreur de données TouchPrint	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Wintrac (logiciel d'analyse de données)	<input checked="" type="checkbox"/>
Port USB	<input checked="" type="checkbox"/>
Protection du chargement	
Gaine d'air	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Débit d'air variable	<input checked="" type="checkbox"/>
Redresseur d'air	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Protection antigel du contrôle de sortie d'air	<input checked="" type="checkbox"/>
Paramètres de fonctionnement préconfigurés OptiSet Plus	<input checked="" type="checkbox"/>
Contacteurs de porte	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Permutation automatique en mode thermique/électrique	<input checked="" type="checkbox"/>
Correction de phase automatique	<input checked="" type="checkbox"/>
Personnalisation	
Panneau solaire	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Chargeur de batterie pour hayon élévateur	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Réservoir de carburant (plastique 230 l ou aluminium 190 l)	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Fonctionnement silencieux grâce à la fonction Whisper	<input checked="" type="checkbox"/>
Raccordement électrique sécurisé pour des accessoires de tiers	<input checked="" type="checkbox"/>
Simplicité d'utilisation	
Affichage combiné triple (indications : carburant, alarmes, températures)	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Notifications d'alarme proactives	<input checked="" type="checkbox"/>

 Non disponible

 Fonction standard

 Option: installé en usine

 Option: fournie par le concessionnaire


**A-500**

## Spécifications

Puissance calorifique	
Puissance en mode thermique -20 °C	15900 W
Débit d'air	
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique - Default @ Refroidissement	5500 m3/hr
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique - Max @ Refroidissement	6000 m3/hr
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique - Default @ Set Point	3400 m3/hr
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique - Max @ Set Point	5500 m3/hr
Niveau de pression acoustique	
Diesel à grande vitesse	67 dB(A)
Puissance en mode électrique	64 dB(A)
Puissance frigorifique	
<b>Puissance frigorifique nette du système à une température ambiante de 30 °C aux conditions ATP</b>	
Puissance en mode thermique 0 °C	19500 W
Puissance en mode thermique -20 °C	10400 W
Puissance en mode secteur 0 °C	14600 W
Puissance en mode secteur -20 °C	8400 W
Poids	
<b>batterie comprise</b>	
Model Standard	830 kg
Moteur	
<b>Nb de cylindres - cm3</b>	
Intervalle d'entretien	3000 h
Alimentation électrique par moteur	
Tension / phase / fréquence	400/3/50 460/3/60
Puissance nominale	9.3 kW

Dimensions	Groupe
Height	2270 mm
Width	2076 mm
Depth	440 mm

## Fonctionnalités et options

Gestion du coût du cycle de vie	
Capteur du niveau de carburant	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Batterie AGM haut de gamme	<input checked="" type="checkbox"/>
Surveillance de la consommation de carburant	<input checked="" type="checkbox"/>
Système de filtration et d'amorçage de carburant	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Garantie 2 ans	<input checked="" type="checkbox"/>
EMI 3000 : intervalles d'entretien étendus	<input checked="" type="checkbox"/>
Systèmes de communication et d'enregistrement de données	
TrackKing - Contrat de 2 ans	<input checked="" type="checkbox"/>
Faisceau EBS Trailer Assist	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Enregistreur de données de maintenance ServiceLog	<input checked="" type="checkbox"/>
Enregistreur de données ComplianceLog	<input checked="" type="checkbox"/>
Wintrac (logiciel d'analyse de données)	<input checked="" type="checkbox"/>
Port USB	<input checked="" type="checkbox"/>
Protection du chargement	
Gaine d'air	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Débit d'air variable	<input checked="" type="checkbox"/>
Redresseur d'air	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Protection antigel du contrôle de sortie d'air	<input checked="" type="checkbox"/>
Permutation automatique en mode thermique/électrique	<input checked="" type="checkbox"/>
Paramètres de fonctionnement préconfigurés	<input checked="" type="checkbox"/>
OptiSet Plus	<input checked="" type="checkbox"/>
Contacteurs de porte	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Personnalisation	
Panneau solaire	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Chargeur de batterie pour hayon élévateur	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Réservoir de carburant (plastique 230 l ou aluminium 190 l)	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Fonctionnement silencieux grâce à la fonction Whisper	<input checked="" type="checkbox"/>
Raccordement électrique sécurisé pour des accessoires de tiers	<input checked="" type="checkbox"/>
Simplicité d'utilisation	
Affichage combiné triple (indications : carburant, alarmes, températures)	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Notifications d'alarme proactives	<input checked="" type="checkbox"/>

Non disponible       Fonction standard  
 Option: installé en usine       Option: fournie par le concessionnaire



WWW.TKADVANCER.COM

## THERMO KING

Thermo King - par Trane Technologies (NYSE:TT), innovateur mondial dans le domaine du climat, est le leader mondial des solutions de transport durable sous température contrôlée. Depuis 1938, Thermo King fournit des solutions de transport sous température contrôlée pour diverses applications, parmi lesquelles les semi-remorques, les caisses de porteurs, les bus, le fret aérien, les conteneurs maritimes, et les wagons ferroviaires. Pour de plus amples informations, consultez [www.europe.thermoking.com](http://www.europe.thermoking.com)



TRANE  
TECHNOLOGIES