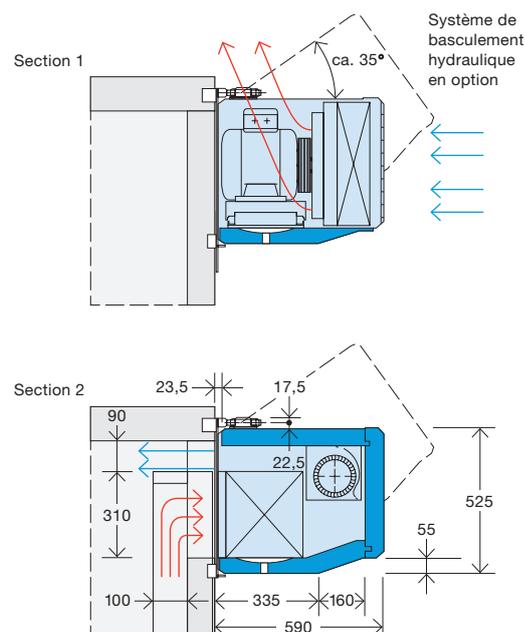
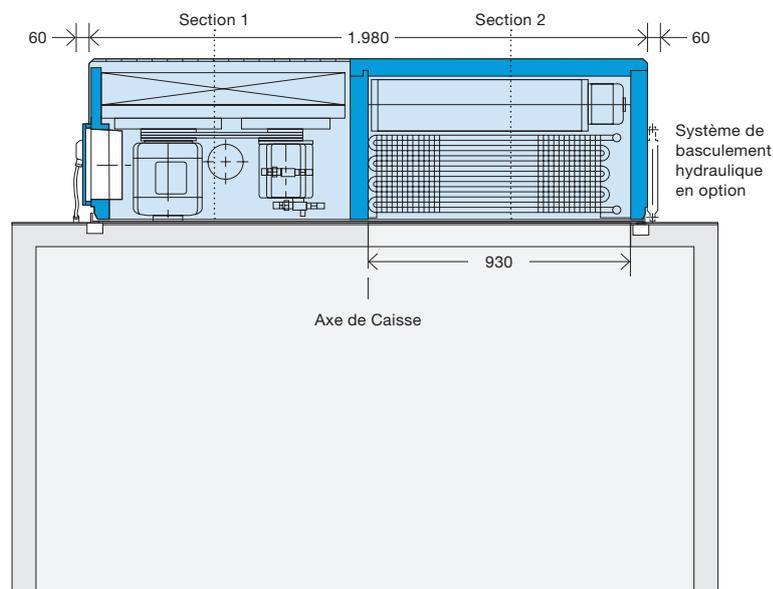


- 1 Aucun moteur diesel dans la machine réfrigération :** la garantie de surfaces d'échangeur de chaleur inégalées avec un niveau de pression faible. Durée de vie améliorée du compresseur de réfrigération avec une consommation d'énergie plus basse combinée à des réductions importantes du niveau sonore et des émissions d'échappements.
- 2 Habillage en fibreglasse renforcé :** extrêmement robuste, absorbant le bruit et ultra léger. Pas de moteur diesel dans l'unité de réfrigération, permettant de limiter la hauteur au strict minimum. En option : système de basculement hydraulique breveté, une distance de seulement 30 mm est requise avec la cabine du véhicule, un gain de 300 mm sur la hauteur totale.
- 3 Deux ventilateurs basse vitesse, bas niveau sonore :** réduction de vitesse additionnelle et réduction du niveau sonore complémentaire avec la version L ou l'option 2 vitesses SL.
- 4 Contrôle électrique** pour la génératrice et les commandes par relais électromécanique fiables. Marche/arrêt thermostatique simple du compresseur avec fonctionnement permanent de la ventilation évaporateur. Consommation de gasoil et usage réduit jusqu'à 50 % comparé au start/stop traditionnel des moteurs diesels, contrôlé à distance de la place du chauffeur.
- 5 Système de fixation rapide** et seulement un connecteur électrique. Raccords rapides automatiques étanches, aussi pour les connexions additionnelles sur les systèmes multi températures ou les systèmes additionnels de froid tel les tubes eutectiques. Remplacement de l'unité en quelques minutes améliorant la disponibilité du véhicule à près de 100 %.
- 6 Moteur électrique spécialement développé par FRIGOBLOCK, étudié pour une grande réserve de capacité.** Fonctionnement sécurisé sur l'ensemble de la plage de gamme de vitesse de la génératrice. Roulements à billes surdimensionnés et regraissables pour une durée de vie extrême.
- 7 Chassis en alliage d'aluminium haute résistance assemblé avec boulonnerie Inox.** Maintenance réduite même après plusieurs années de fonctionnement sur des routes poussiéreuses ou salées.
- 8 Seulement une courroie V standard basse usure,** courte et directe sans appairage.
- 9 Réfrigérant à très hautes capacités R410A :** 20 % de réduction de la consommation d'énergie et 80 % de réduction du PRG (Potentiel de Réchauffement global). La plus grosse puissance de réfrigération pour des températures de caisse jusqu'à -40°C, pas de réduction de la capacité lors du fonctionnement sur secteur.
- 10 Pas de risque de pannes avec les tuyauteries de réfrigérant.** Cela grâce au niveau quasiment nul de vibrations générées par le système d'entraînement par génératrice.
- 11 Compresseur robuste pour applications sévères avec pompe à huile.** Développé spécifiquement pour le réfrigérant à très hautes capacités R410A. Haute fiabilité d'opération et d'efficacité, gamme de vitesse entre 500 et 3.000 tours par minutes. Coefficient de rendement inégalé, consommation d'énergie réduite. Pas d'augmentation de la température de refroidement critique par la chaleur perdue d'un moteur diesel.
- 12 Chauffage électrique fiable :** puissance maximum même à des températures extérieures très basses. En option : système de gaz chauds à inversion de cycle total par vanne 4 voies, pas de circuit by-pass à 3 voies. Dégivrage et redescende en température record en 5 à 10 minutes.
- 13 Evaporateur complètement extérieur à la caisse :** pas de risque de dommages. Ventilation tri-phasée très robuste, pas d'entretien ou de remplacement des baïets/charbons ou de courroie. Grand évaporateur avec ailettes à espacement double, haute efficacité augmentation du temps de prise en givre.
- 14 Turbine à flux croisés avec la plus longue distance de soufflage et le maximum de débit.** Soufflage uniforme dans la totalité de la caisse. Hauteur de soufflage d'air de seulement 100 mm, ainsi les chargements en double ponts sont possible jusqu'au front de la caisse.



INFORMATIONS TECHNIQUES FK 13

FRIGOBLOCK Type

Puissance de réfrigération à +30°C de température ambiante

Température de caisse de 0°C

Température de caisse de -20°C

Température de caisse de -30°C

Puissance de chauffage

Système gaz chauds jusqu'à

Chauffage électrique

Réfrigérant

HFC

Compresseur

Cylindres

Volume balayé

Vitesse

Moteur électrique

Puissance

Vitesse

Evaporateur

Surface d'échange

Turbine Diamètre Ø x L

Puissance moteur turbine

Débit d'air

Vitesse d'air en sortie

Distance de soufflage (sains gaines)

Condenseur

Surface d'échange

Diamètre ventilateurs Ø

Génératrice

Puissance

Réseau secteur

Fusibles am

Poids

Groupe de réfrigération

Génératrice

	FK 13 L	FK 13 *	UNITÉ
Puissance de réfrigération à +30°C de température ambiante			
Température de caisse de 0°C	11.300	14.100	W
Température de caisse de -20°C	5.800	7.800	W
Température de caisse de -30°C	3.500	5.100	W
Puissance de chauffage			
Système gaz chauds jusqu'à	18.000	24.000	W
Chauffage électrique	4.500	6.200	W
Réfrigérant			
HFC	R410A	R410A	
Compresseur			
Cylindres	2	2	
Volume balayé	16,9	24,8	m³/h
Vitesse	1.200	1.750	t/min
Moteur électrique			
Puissance	5	7,5	kW
Vitesse	1.450	1.450	t/min
Evaporateur			
Surface d'échange	41,6	41,6	m²
Turbine Diamètre Ø x L	160 x 720	160 x 720	mm
Puissance moteur turbine	700	700	W
Débit d'air	2.800	2.800	m³/h
Vitesse d'air en sortie	12-16	12-16	m/sec
Distance de soufflage (sains gaines)	7-8	7-8	m
Condenseur			
Surface d'échange	38,6	38,6	m²
Diamètre ventilateurs Ø	386/348	386/348	mm
Génératrice			
Puissance	12	17	kVA
Réseau secteur			
Fusibles am	20 (16)	20	A
Poids			
Groupe de réfrigération	215	210	kg
Génératrice	59	76	kg

* En option : 2-vitesses version SL, haute vitesse : données techniques mentionnées ci-dessus, basse vitesse : approximativement 60 % des capacités ci-dessus.
Capacités données à 60 % de la vitesse motrice nominale ou en fonctionnement secteur, 400/415 V, 50 Hz.
Données pouvant changer sans préavis.